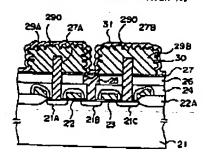
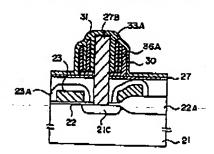
【图4】

本及明の事を支持例による半導体体量の機能を点で的



【図7】

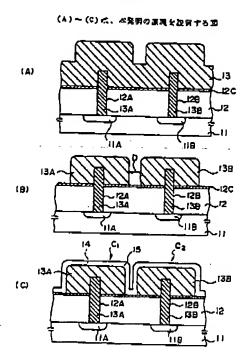
不発気のある実活気による中語体質量の角度を赤子段



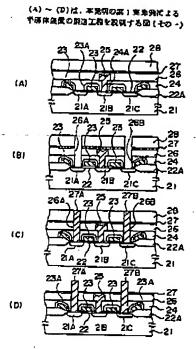
(11)

特関平10-289986

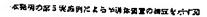
[21]

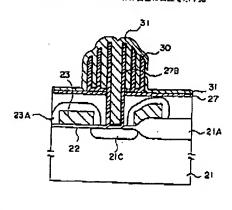


[图2]



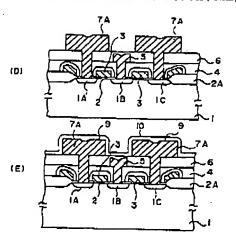
(Ø10)





[XI4]

(D)、(E)は、従来の下導体医療の製造工程を示す際(その二)

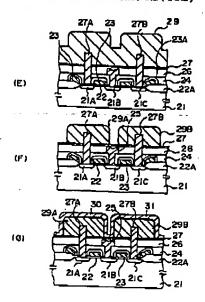


(22)

特闘平10-289886

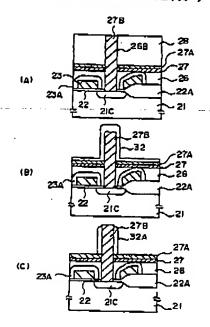
[図3]

(E) ~ (G) は、不及例の第1実治的による 半球体集後の製造工程を表明する図(その二)



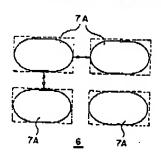
【図5】

(A)~(C)以、本発明の京3東元列による 半導体経営の製造工程を設明する図(その一)



(Ø15)

性犬の工程で形成したメモリモルキャパショの形状を示す平面効

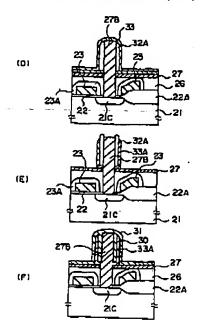


വ

特明平10-289988

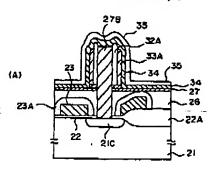
【图6】

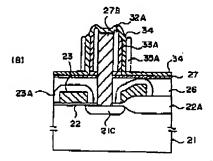
(D)~(F)は、不見刃の第5支迫的K±る 中基件要量の契迫工物を説明する四(その二)



[図8]

(A),(3)は、半税明率4実施的による半さ 体質量の包造工程を設明する的(その-・)



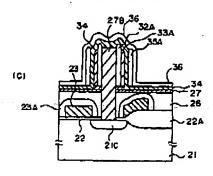


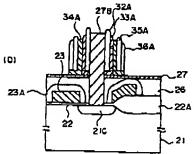
(14)

特閑平10-289986

[29]

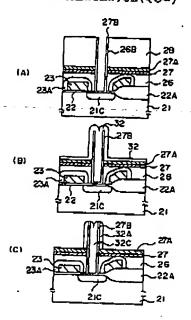
(C)、(D)は、平空明算(実施資による単導 体量量の整理工程を記明する数(その二)





(**Ø**11)

(A)~(C)は、本現外第5天底保による中部 体気量の処治工程を歴史する歴(その~)

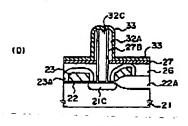


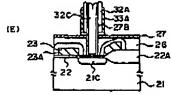
(15)

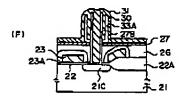
特開平10-289986

【図12]

(0)~(f)は、年発列兵5美雄例だよるギ基体変素の製造工程を投稿する数(その二)







{**図**13]

(A)ー(C)は、成果の市場体製造の製造工具を示す図(その一)

